

## BLOCCHETTI PIANPARALLELI SINGOLI IN ACCIAIO

### SINGLE STEEL GAUGE BLOCKS



Fori da 125 mm  
Holes from 125 mm

mm	Classe 0 Class 0	Classe 1 Class 1	mm	Classe 0 Class 0	Classe 1 Class 1	mm	Classe 0 Class 0	Classe 1 Class 1
0,50	SAJ0001-00	SAJ0001-01	1,34	SAJ0046-00	SAJ0046-01	14,0	SAJ0091-00	SAJ0091-01
1,00	SAJ0002-00	SAJ0002-01	1,35	SAJ0047-00	SAJ0047-01	14,5	SAJ0092-00	SAJ0092-01
1,0005	SAJ0003-00	SAJ0003-01	1,36	SAJ0048-00	SAJ0048-01	15,0	SAJ0093-00	SAJ0093-01
1,001	SAJ0004-00	SAJ0004-01	1,37	SAJ0049-00	SAJ0049-01	15,5	SAJ0094-00	SAJ0094-01
1,002	SAJ0005-00	SAJ0005-01	1,38	SAJ0050-00	SAJ0050-01	16,0	SAJ0095-00	SAJ0095-01
1,003	SAJ0006-00	SAJ0006-01	1,39	SAJ0051-00	SAJ0051-01	16,5	SAJ0096-00	SAJ0096-01
1,004	SAJ0007-00	SAJ0007-01	1,40	SAJ0052-00	SAJ0052-01	17,0	SAJ0097-00	SAJ0097-01
1,005	SAJ0008-00	SAJ0008-01	1,41	SAJ0053-00	SAJ0053-01	17,5	SAJ0098-00	SAJ0098-01
1,006	SAJ0009-00	SAJ0009-01	1,42	SAJ0054-00	SAJ0054-01	18,0	SAJ0099-00	SAJ0099-01
1,007	SAJ0010-00	SAJ0010-01	1,43	SAJ0055-00	SAJ0055-01	18,5	SAJ0100-00	SAJ0100-01
1,008	SAJ0011-00	SAJ0011-01	1,44	SAJ0056-00	SAJ0056-01	19,0	SAJ0101-00	SAJ0101-01
1,009	SAJ0012-00	SAJ0012-01	1,45	SAJ0057-00	SAJ0057-01	19,5	SAJ0102-00	SAJ0102-01
1,01	SAJ0013-00	SAJ0013-01	1,46	SAJ0058-00	SAJ0058-01	20,0	SAJ0103-00	SAJ0103-01
1,02	SAJ0014-00	SAJ0014-01	1,47	SAJ0059-00	SAJ0059-01	20,5	SAJ0104-00	SAJ0104-01
1,03	SAJ0015-00	SAJ0015-01	1,48	SAJ0060-00	SAJ0060-01	21,0	SAJ0105-00	SAJ0105-01
1,04	SAJ0016-00	SAJ0016-01	1,49	SAJ0061-00	SAJ0061-01	21,5	SAJ0106-00	SAJ0106-01
1,05	SAJ0017-00	SAJ0017-01	1,50	SAJ0062-00	SAJ0062-01	22,0	SAJ0107-00	SAJ0107-01
1,06	SAJ0018-00	SAJ0018-01	1,60	SAJ0063-00	SAJ0063-01	22,5	SAJ0108-00	SAJ0108-01
1,07	SAJ0019-00	SAJ0019-01	1,70	SAJ0064-00	SAJ0064-01	23,0	SAJ0109-00	SAJ0109-01
1,08	SAJ0020-00	SAJ0020-01	1,80	SAJ0065-00	SAJ0065-01	23,5	SAJ0110-00	SAJ0110-01
1,09	SAJ0021-00	SAJ0021-01	1,90	SAJ0066-00	SAJ0066-01	24,0	SAJ0111-00	SAJ0111-01
1,10	SAJ0022-00	SAJ0022-01	2,00	SAJ0067-00	SAJ0067-01	24,5	SAJ0112-00	SAJ0112-01
1,11	SAJ0023-00	SAJ0023-01	2,50	SAJ0068-00	SAJ0068-01	25,0	SAJ0113-00	SAJ0113-01
1,12	SAJ0024-00	SAJ0024-01	3,00	SAJ0069-00	SAJ0069-01	30,0	SAJ0114-00	SAJ0114-01
1,13	SAJ0025-00	SAJ0025-01	3,50	SAJ0070-00	SAJ0070-01	40,0	SAJ0115-00	SAJ0115-01
1,14	SAJ0026-00	SAJ0026-01	4,00	SAJ0071-00	SAJ0071-01	50,0	SAJ0116-00	SAJ0116-01
1,15	SAJ0027-00	SAJ0027-01	4,50	SAJ0072-00	SAJ0072-01	60,0	SAJ0117-00	SAJ0117-01
1,16	SAJ0028-00	SAJ0028-01	5,00	SAJ0073-00	SAJ0073-01	70,0	SAJ0118-00	SAJ0118-01
1,17	SAJ0029-00	SAJ0029-01	5,50	SAJ0074-00	SAJ0074-01	75,0	SAJ0119-00	SAJ0119-01
1,18	SAJ0030-00	SAJ0030-01	6,00	SAJ0075-00	SAJ0075-01	80,0	SAJ0120-00	SAJ0120-01
1,19	SAJ0031-00	SAJ0031-01	6,50	SAJ0076-00	SAJ0076-01	90,0	SAJ0121-00	SAJ0121-01
1,20	SAJ0032-00	SAJ0032-01	7,00	SAJ0077-00	SAJ0077-01	100,0	SAJ0122-00	SAJ0122-01
1,21	SAJ0033-00	SAJ0033-01	7,50	SAJ0078-00	SAJ0078-01	125	SAJ0123-00	SAJ0123-01
1,22	SAJ0034-00	SAJ0034-01	8,00	SAJ0079-00	SAJ0079-01	150	SAJ0124-00	SAJ0124-01
1,23	SAJ0035-00	SAJ0035-01	8,50	SAJ0080-00	SAJ0080-01	175	SAJ0125-00	SAJ0125-01
1,24	SAJ0036-00	SAJ0036-01	9,00	SAJ0081-00	SAJ0081-01	200	SAJ0126-00	SAJ0126-01
1,25	SAJ0037-00	SAJ0037-01	9,50	SAJ0082-00	SAJ0082-01	250	SAJ0127-00	SAJ0127-01
1,26	SAJ0038-00	SAJ0038-01	10,0	SAJ0083-00	SAJ0083-01	300	SAJ0128-00	SAJ0128-01
1,27	SAJ0039-00	SAJ0039-01	10,5	SAJ0084-00	SAJ0084-01	400	SAJ0129-00	SAJ0129-01
1,28	SAJ0040-00	SAJ0040-01	11,0	SAJ0085-00	SAJ0085-01	500	SAJ0130-00	SAJ0130-01
1,29	SAJ0041-00	SAJ0041-01	11,5	SAJ0086-00	SAJ0086-01	600	SAJ0131-00	SAJ0131-01
1,30	SAJ0042-00	SAJ0042-01	12,0	SAJ0087-00	SAJ0087-01	700	SAJ0132-00	SAJ0132-01
1,31	SAJ0043-00	SAJ0043-01	12,5	SAJ0088-00	SAJ0088-01	800	SAJ0133-00	SAJ0133-01
1,32	SAJ0044-00	SAJ0044-01	13,0	SAJ0089-00	SAJ0089-01	900	SAJ0134-00	SAJ0134-01
1,33	SAJ0045-00	SAJ0045-01	13,5	SAJ0090-00	SAJ0090-01	1000	SAJ0135-00	SAJ0135-01

## CARATTERISTICHE TECNICHE BLOCCHETTI DI RISCONTRO

### TECHNICAL SPECIFICATIONS OF GAUGE BLOCKS

I blocchetti di riscontro, noti anche come blocchetti pianparalleli o blocchetti Johnson, sono strumenti di misura e controllo utilizzati per la verifica dimensionale e la taratura di strumenti di misura. Questi strumenti vengono raramente utilizzati singolarmente, ma sono generalmente acquistati in serie di diverse dimensioni, organizzate secondo una progressione aritmetica. Questa caratteristica consente di combinare più blocchetti tra loro, ottenendo numerose misure intermedie con un numero ridotto di elementi, rendendoli estremamente versatili nell'ambito delle verifiche dimensionali. Fondamentali per la taratura e la verifica dell'accuratezza di altri strumenti di misura, garantendo così elevati standard metrologici nei processi di controllo qualità. Caratteristiche dimensionali e metrologiche secondo ISO3650. Possono essere forniti di rapporto di taratura o certificato ACCREDIA.

Gage blocks, also known as parallel blocks or Johnson blocks, are essential tools for dimensional verification and the calibration of measuring instruments. Gage blocks are rarely used individually; they are usually purchased in sets of different sizes arranged in an arithmetic progression. This setup allows the combination of multiple blocks to obtain a wide range of intermediate measurements with fewer pieces, making them highly versatile for dimensional checks. They are critical as reference tools for calibrating and verifying the accuracy of other measuring instruments, ensuring high metrological standards in quality control processes. Dimensional and metrological characteristics according to ISO 3650. They can be supplied with a calibration report or an ACCREDIA certificate.

#### Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

Lunghezza nominale (mm) Nominal length	Classe / Class			
	K	0	1	2
	Tolleranza di planarità (µm) / Flatness tolerance			
0,5 ÷ 150	0,05	0,10	0,15	0,25
150 ÷ 500	0,10	0,15	0,18	0,25
500 ÷ 1000	0,15	0,18	0,20	0,25

  

Lunghezza nominale (mm) Nominal length	Classe / Class							
	K		0		1		2	
	Caratteristiche secondo ISO 3650 a 20°C (µm) / Characteristics according to ISO 3650 at 20°C							
	$t_e$	$t_v$	$t_e$	$t_v$	$t_e$	$t_v$	$t_e$	$t_v$
0,5 ÷ 10	± 0,20	0,05	± 0,12	0,10	± 0,20	0,16	± 0,45	0,30
10 ÷ 25	± 0,30	0,05	± 0,14	0,10	± 0,30	0,16	± 0,60	0,30
25 ÷ 50	± 0,40	0,06	± 0,20	0,10	± 0,40	0,18	± 0,80	0,30
50 ÷ 75	± 0,50	0,06	± 0,25	0,12	± 0,50	0,18	± 1,00	0,35
75 ÷ 100	± 0,60	0,07	± 0,30	0,12	± 0,60	0,20	± 1,20	0,35
100 ÷ 150	± 0,80	0,08	± 0,40	0,14	± 0,80	0,20	± 1,60	0,40
150 ÷ 200	± 1,00	0,09	± 0,50	0,16	± 1,00	0,25	± 2,00	0,40
200 ÷ 250	± 1,20	0,10	± 0,60	0,16	± 1,20	0,25	± 2,40	0,45
250 ÷ 300	± 1,40	0,10	± 0,70	0,18	± 1,40	0,25	± 2,80	0,50
300 ÷ 400	± 1,80	0,12	± 0,90	0,20	± 1,80	0,30	± 3,60	0,50
400 ÷ 500	± 2,20	0,14	± 1,10	0,25	± 2,20	0,35	± 4,40	0,60
500 ÷ 600	± 2,60	0,16	± 1,30	0,25	± 2,60	0,40	± 5,00	0,70
600 ÷ 700	± 3,00	0,18	± 1,50	0,30	± 3,00	0,45	± 6,00	0,70
700 ÷ 800	± 3,40	0,20	± 1,70	0,30	± 3,40	0,50	± 6,50	0,80
800 ÷ 900	± 3,80	0,20	± 1,90	0,35	± 3,80	0,50	± 7,50	0,90
900 ÷ 1000	± 4,20	0,25	± 2,00	0,40	± 4,20	0,60	± 8,00	1,00

$t_e$ : Scostamento limite della lunghezza rispetto alla lunghezza nominale in ogni punto  
Limit deviation of the length from the nominal length at any point

$t_v$ : Tolleranza per la variazione di lunghezza  
Tolerance for length variation

**Classe 1:**  
utilizzato per l'azzeramento e la taratura di strumenti come calibri, micrometri ecc.

**Class 1:**  
used for the zero setting and calibration of instruments such as calipers, micrometers, etc.

**Classe 0:**  
di alta precisione destinato all'utilizzo in ambienti climatizzati.

**Class 0:**  
designed with high precision for use in climate-controlled environments.

**Classe K:**  
destinato ad ambienti climatizzati è utilizzato per la taratura di strumenti molto accurati e per il controllo di altri blocchetti di grado inferiore.

**Class K:**  
intended for climate-controlled environments, it is used for the calibration of highly accurate instruments and for the inspection of other gauge blocks of lower grade.